

№ лота	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во	Цена без НДС	Сумма без НДС	отсутствуют
1	Дизельное топливо	<p>Качество топлива в соответствии с ГОСТ 32511-2013: Наименование показателя Значение Метод испытания. 1. Цетановое число, не менее 51,0 По ГОСТ 32508** (на установке СФР), ГОСТ 3122, стандартам [1], [2]-[4]. 2. Цетановый индекс, не менее 46,0 По стандартам [5], [6]. 3. Плотность при 15 °С, кг/м³ 820,0-845,0 По стандартам [7], [8], [9]-[11], ГОСТ 31392. 4. Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %, не более 8,0 По ГОСТ EN 12916**, стандарту [12]. 5. Массовая доля серы, мг/кг, не более, для топлива: К3 350,0 По стандарту [13], ГОСТ 32139**, стандартам [14]-[17], [18]-[20] К4 К5.6. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, выше 55 По ГОСТ 6356**, стандартам [21], [22]. 7. Коксуемость 10%-ного остатка разгонки, % масс., не более 0,3 По стандарту [23], ГОСТ 32392**, стандарту [24], ГОСТ 19932. 8. Зольность, % масс., не более 0,01 По ГОСТ 1461, стандартам [25], [26]. 9. Массовая доля воды, мг/кг, не более 200 По ГОСТ стандарту [27]. 10. Общее загрязнение, мг/кг, не более 24 По ГОСТ стандарту [28]. 11. Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале Класс 1 По ГОСТ 32329**. 12. Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м, не более 25 По ГОСТ стандартам [29], [30], [31] часов, не менее 20 По ГОСТ стандарту [32]. 13. Смазывающая способность: скорректированный диаметр пятна износа (wsd 1,4) при 60 °С, мкм, не более 460 По ГОСТ стандарту [33]. 14. Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с, 2,000-4,500 По ГОСТ 33, стандартам [34], [35], ГОСТ 31391. 15. Фракционный состав: По ГОСТ 2177 (метод А), стандарту [36] при температуре 250 °С перегоняется, % об., менее 65 при температуре 350 °С перегоняется, % об., не менее 85 95% об. перегоняется при температуре, °С, не выше 360. 16. Содержание метиловых эфиров жирных кислот, % об., не более 7,0 По ГОСТ стандарту [37]. Показатель 4 определяют по ГОСТ EN 12916**, как разность значений общего содержания ароматических углеводородов и моноароматических углеводородов. Предельное значение для показателя 7 определяют до введения присадки, углубляющей воспламенение. Использование присадок не освобождает изготовителя от соблюдения требований к коксуемости 10%-ного остатка разгонки не более 0,30% масс.</p>	литр	100 000,0	285,0	28 500 000,00	

2024